Prüflaboratorium

Rechtsperson: **SteelCert GmbH**
Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe

Ident Nr. **0358**

Datum der Erstakkreditierung 24.10.2013

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4
Normanforderungen
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen
EA-3/01
ILAC-P10
ILAC-P9

24 Konformitätsbewertungsverfahren

IdentNr 0358 Prüflaboratorium

Standort SteelCert GmbH
Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden 3)	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		EN 12797 (2000-07)	Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen	Makroskopische Untersuchen	metallische Werkstoffe	Einschränkung auf makroskopische Untersuchung, Prüfungen der Lötverbindungen	
N	✓	EN ISO 10447 (2015-02)	Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015)	Meißelprüfung	Schweißverbindungen	Punktgröße, Bruchart	
N		EN ISO 14270 (2016-03)	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2016)	Schälprüfung	Schweißverbindungen	MPS, Punktgröße, Bruchart	
N		EN ISO 14271 (2017-09)	Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtebereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2017)	Härteprüfung	Schweißverbindungen	Härte	
N		EN ISO 14273 (2016-03)	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14273:2016)	Scherzugprüfung	Schweißverbindung	TSS, Punktgröße, Bruchart	
N		EN ISO 148-1 (2016-11)	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 148-1:2016)	Kerbschlagbiegeversuch	metallische Werkstoffe	Kerbschlagfestigkeit	

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden 3)	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		EN ISO 15630-1 (2019-03)	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht (ISO 15630-1:2019)	Zugversuch	Bewehrungsstäbe, Walzdraht, Draht	A, Rm, Re, Rp, Fm, eingeschränkt auf Zugversuch bei Raumtemperatur	
N		EN ISO 15630-2 (2019-03)	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 2: Geschweißte Matten und Gitterträger (ISO 15630-2:2019)	Zug- und Scherversuch	Bewehrung - Matten und Gitterträger	A, Re, Rm, Rp, Fm, eingeschränkt auf Zug- und Scherversuch (Punkt 5 und Punkt 7.1)	
N		EN ISO 15630-3 (2019-03)	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 3: Spannstähle (ISO 15630-3:2019, korrigierte Fassung 2019-10)	Zugversuch	Spannstähle	A, Re, Rp, Rm, eingeschränkt auf Zugversuch	
N		EN ISO 17639 (2022-02)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2022)	Mikroskopie Untersuchungen	Schweißverbindungen	Unregelmäßigkeiten	
N		EN ISO 22826 (2021-03)	Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektrostrahlschweißung hergestellten Schweißungen (Vickers und Knoop Härteprüfung) (ISO 22826:2005)	Härteprüfung nach Vickers	Schweißverbindung	HV0,1 / HV1 / HV5	
N		EN ISO 4136 (2022-06)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2022)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe // Schweißverbindungen	Fm, Rm	
N		EN ISO 4136:2012 (2012-11)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2012)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe // Schweißverbindungen	Fm, Rm	
N		EN ISO 5173 (2023-01)	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2023)	Biegeprüfungen	Schweißverbindungen	Schweißverbindungen	
N		EN ISO 5173:2010 (2010-04)	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2009)	Biegeprüfungen	Schweißverbindungen	Schweißverbindungen	

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden 3)	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		EN ISO 6506-1 (2014-09)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)	Härteprüfung nach Brinell	Metallische Werkstoffe	Härte; HB 2,5/62,5 und 2,5/187,5	
N		EN ISO 6507-1 (2023-10)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2023)	Härteprüfung nach Vickers	Metallische Produkte	HV0,1; HV1; HV5; HV10	
N		EN ISO 6508-1 (2023-12)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2023)	Härteprüfung nach Rockwell	Metallische Werkstoffe	Härte; HRC	
N		EN ISO 6892-1 (2019-12)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2019)	Zugversuch, Verfahren B	metallische Werkstoffe	gemäß 10.4	
N		EN ISO 9015-1 (2011-03)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001)	Härteprüfung nach Vickers	Schweißverbindungen	Härte, eingeschränkt auf HV5, HV10	
N		EN ISO 9015-2 (2016-02)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2016)	Mikrohärteprüfung	Schweißverbindungen	eingeschränkt auf HV0,1 / HV1	
N		EN ISO 9016 (2022-04)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2022)	Kerbschlagbiegeversuch	Schweißverbindungen	Schweißverbindungen	
N	✓	EN ISO 9017 (2018-01)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung (ISO 9017:2017)	Bruchprüfung	Schweißverbindungen	Unregelmäßigkeiten	
N		EN ISO 9018 (2015-11)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2015)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe // Schweißverbindung	Fm	

1) Arten von Prüfungen: Norm(N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann -wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken / Methoden / Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.

REPUBLIK ÖSTERREICH
BUNDESMINISTERIUM FÜR ARBEIT UND WIRTSCHAFT
@ AMTSSIGNATUR

Unterzeichner	Bundesministerium für Arbeit und Wirtschaft
Datum/Zeit	2025-03-05T15:09:37+01:00
Aussteller-Zertifikat	CN=a-sign-corporate-07,OU=a-sign-corporate-07,O=A-Trust Ges. f. Sicherheitssysteme im elektr. Datenverkehr GmbH,C=AT
Serien-Nr.	1056650987
Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert.
Prüfinformation	Informationen zur Prüfung des elektronischen Siegels bzw. der elektronischen Signatur finden Sie unter: http://www.signaturpruefung.gv.at